



<b>PRODUCTO</b>	<b>Technofloor 138 EPR</b>
<b>MISIÓN</b>	Revestimiento autonivelante o tixotropico bicomponente epoxico para con alta resistencia química
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Technofloor 138 EPR es un revestimiento bicomponente a base de resinas epoxi con elata resistencia química. Gracias a estas características, es muy recomendable para las industrias alimentarias que necesitan proteger el hormigón del ataque químico de los líquidos tratados. Además, Technofloor 138 EPR presenta altas propiedades mecánicas que permiten un tráfico intenso. La fórmula no tiene disolventes de ningún tipo, por lo que la contracción volumétrica durante la fase de endurecimiento es cero. Technofloor 138 EPR está disponible en versión autonivelante y tixotrópica.
<b>ASPECTO</b>	Comp. A: liquido colorado de alta viscosidad (autonivelante) – pasta coloreada (tixotropica) Comp. B: liquido de alta viscosidad amarillo pajizo

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO**

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,45	± 0,1	Kg/dm <sup>3</sup>
Extracto seco en masa	100	± 0,5	%
Relacion de mezclado en peso	A : B = 78 : 22		

**INDICACIONES DE COLOCACIÓN**

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Espatula para autonivelante	Listo para el uso		DIL S1
Broche para tixotropico	Listo para el uso		DIL S1

<b>SOPORTE</b>	Consulte las especificaciones para la realización del fondo de concreto de antemano. En general, los sustratos de cemento deben estar limpios, libres de restos de grasa y polvo; las partes no coherentes y las sales solubles deben eliminarse antes de la aplicación. Siempre se recomienda el tratamiento con chorro de arena o granallado para eliminar las partes no coherentes y aumentar la rugosidad para una mayor adhesión. Posteriormente, es aconsejable aplicar una imprimación (consulte el Departamento Técnico de Casali S.p.A.) de acuerdo con el estado de la superficie sobre la que se aplicará. En cualquier caso, el ciclo de tendido debe definirse de acuerdo con el tipo de sustrato y la destinacion de uso final; consulte el Soporte Técnico de Casali S.p.A. para definir mejor las capas de colocación.
----------------	---

<b>CONSUMO</b>	Aprox. 1,45 Kg/mq para 1 mm de espesor. El grosor da aplicar varia de acuerdo con el ciclo de aplicacion acordado. Para la version tixotropica son necesarios 0,5 – 0,6 Kg/mq.
----------------	--

<b>INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN</b>	Temperatura ambiente MIN 10° C MAX 30° C humedad relativa del ambiente MAX 80 % Temperatura del soporte MIN 10° C MAX 30° C
--	---





<b>ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.</b>	<p>Pot Life: 40' aprox. Tiempo de empalme: MIN 10 h MAX 24 h Endurecimiento completo: MAX 7 dias</p> <p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>
---	--

<b>CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO</b>			
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>U.M.</b>
Alargamiento a la rotura	11	± 0,5	%
Resistencia a la abrasion (mole H18 – 1000 gr – 1000 rpm)	0,9	± 0,05	g
Dureza Shore D	85		

<b>INDICACIONES DE EMBALAJE</b>	<b>COLORES DISPONIBLES</b> Gris y otro colores bajo pedido para cantidad minima de 1000 Kg	<b>ENVASE</b> A + B = 20 Kg
<b>INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE</b>	<b>TEMPERATURA DE CONSERVACION</b> MIN 10°C MAX 40°C	<b>ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES</b> 6 meses
<b>NORMAS DE SEGURIDAD</b>	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	